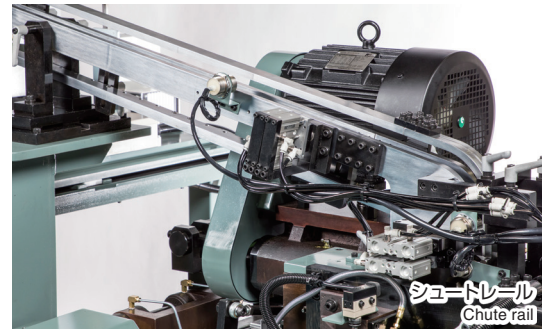
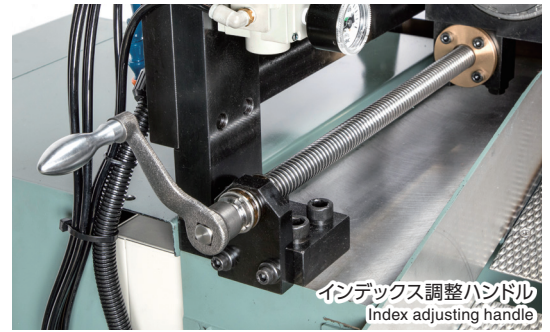
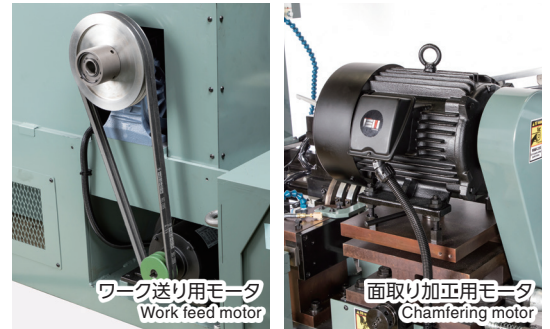


「転造」で広げる「モノづくり」の可能性。

Spreading the possibilities of
“manufacturing” with “rolling” technology



この写真はオプション搭載機です。
Machine in photo has optional equipments installed.



TIP CHAMFERING MACHINE THI-3

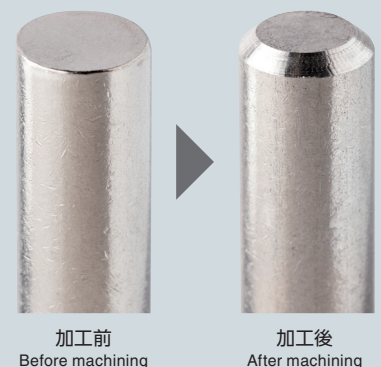
THI-3型 先端面取り機

丸棒のC面取りを高速・高精度に行う
Chamfer rod works with high accuracy at a high speed

ダブルインバータで面取り加工とワーク送りを同時制御
The double inverter simultaneously controls the corner chamfering and work feed.

段取り替えに威力を発揮するインデックス調整ハンドル
The index adjusting handle is powerful during setup.








1本ずつ、確実な送りを実現するシュートレール機構
The chute rail mechanism accurately feeds the works one at a time.



三明製作所の先端面取り機は、独自の技術と高い信頼性で、「モノづくり」産業の発展と技術の進歩に貢献します。

The Sanmei Works end chamfering machine's unique technology and high reliability contribute to the development of a "manufacturing" industry and the advance of technology.

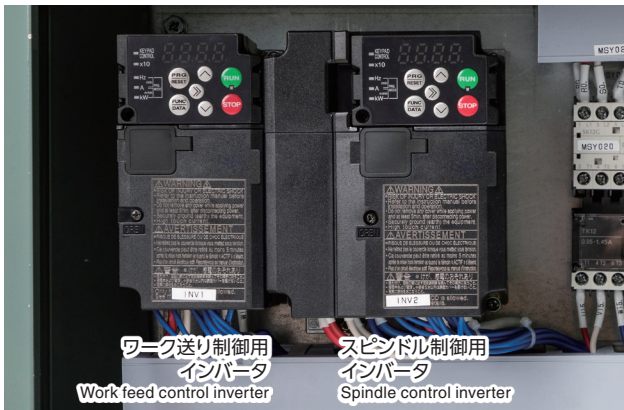
THI-3型 先端面取り機 TIP CHAMFERING MACHINE

仕様		出力		バイト回転数	生産本数	本体サイズ	重量
Threads without points		Power		Bite Speeds	Units Per	Overall Size	Weight (net)
Max	Max	Bite	Cam				
							
M6~20	30~300	4P 2.2kW	4P 0.75kW	850~1,700	12~25/minute	W: 1,800 D: 1,100 H: 1,700	1.5ton

ダブルインバータで面取り加工とワーク送りを同時制御 The double inverter simultaneously controls the corner chamfering and work feed.

加工速度とワーク送り速度を合わせることで、タイミングズレによるエラーを抑制します。

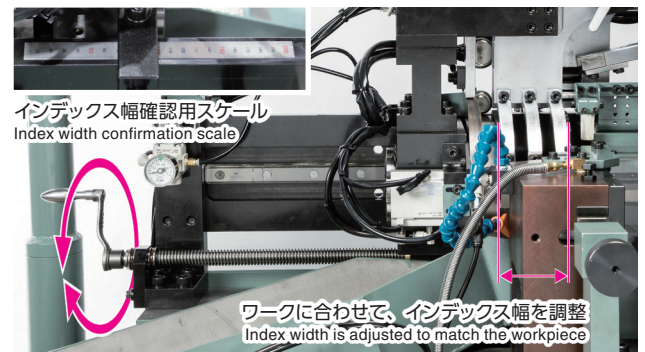
Errors caused by a deflection in timing are suppressed by matching the machining speed and work feedrate.



段取り替えに威力を発揮するインデックス調整ハンドル The index adjusting handle is powerful during setup.

ワークの長さに合わせてハンドルでインデックスの幅を調整できます。鍛造機のように、段取り替えのたびに金型を交換する必要がありません。

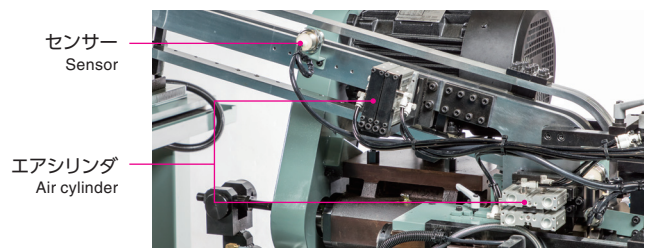
Using the handle, the index width can be adjusted to the length of the workpiece. There's no need to change the die at each setup like is required with the casting machine.



1本ずつ、確実な送りを実現するシュートレール機構 The chute rail mechanism accurately feeds the works one at a time.

センサーと2ヶ所のアアシリンダで、ワークの送りを制御。確実に1本ずつワークを送り、エラーやチョコ停を抑制します。

The work feed is controlled with a sensor and two air cylinders. Since workpieces are accurately fed one at a time, errors and short-period stops are suppressed.



Sanmei 株式会社 三明製作所

本社 〒486-0839 愛知県春日井市六軒屋町西3丁目9番地の1
TEL (0568) 81-8411 (代) FAX (0568) 83-5844
E-mail: info@sanmei-works.jp
関東営業グループ TEL (0467) 77-9581 (代) FAX (0467) 77-9591

SANMEI WORKS CO.,LTD.

3-9-1, NISHI, ROKKENYA-CHO, KASUGAI-CITY, AICHI-PREF., JAPAN 486-0839
TEL : 81-568-81-8411 FAX : 81-568-83-5844



※仕様等は改良の為予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。
The specifications, etc., are subject to change without notice for improvements.